

產品介紹：

MKS LV8729 是一款超靜音驅動器，採用共陰、共陽多種輸入方式，直流 9~32V 寬電壓供電，適合電流小於等於 1.5A 的 42 步進馬達。採用全數位電流環進行細分控制，電機的轉矩波動小，低速運行平穩，振動和噪音低。高速時可輸出相對較高的力矩，定位精度高。可適用於 3D 印表機、雕刻機及其他運動控制設備上。

產品特色：

- 1、工作電壓直流 9V-32V。建議使用 DC12V 或 DC24V 交換式電源供應器供電。
- 2、採用高速光耦，高速不失步。
- 3、採用三洋 LV8729 全新原裝晶片，內有過流保護電路。
- 4、最大電流：1.5A。
- 5、微步細分：16/32/64/128
- 6、自動半流功能。
- 7、多種輸入方式，滿足各種介面需求
- 8、採用加大散熱器，散熱良好。
- 9、體積：75*48 (mm) 最高 22.5mm

特別提醒：

1、通電前請再三確認正負，接反電源會燒壞晶片。

2、設置的電流不應超過電機的額定電流。建議電流不超過 1A，細分不超過 1/64，此狀態下驅動最為穩定

使用說明：

1.工作電壓直流 9V-32V，建議使用 DC12V 或 DC24V 交換式電源供電。

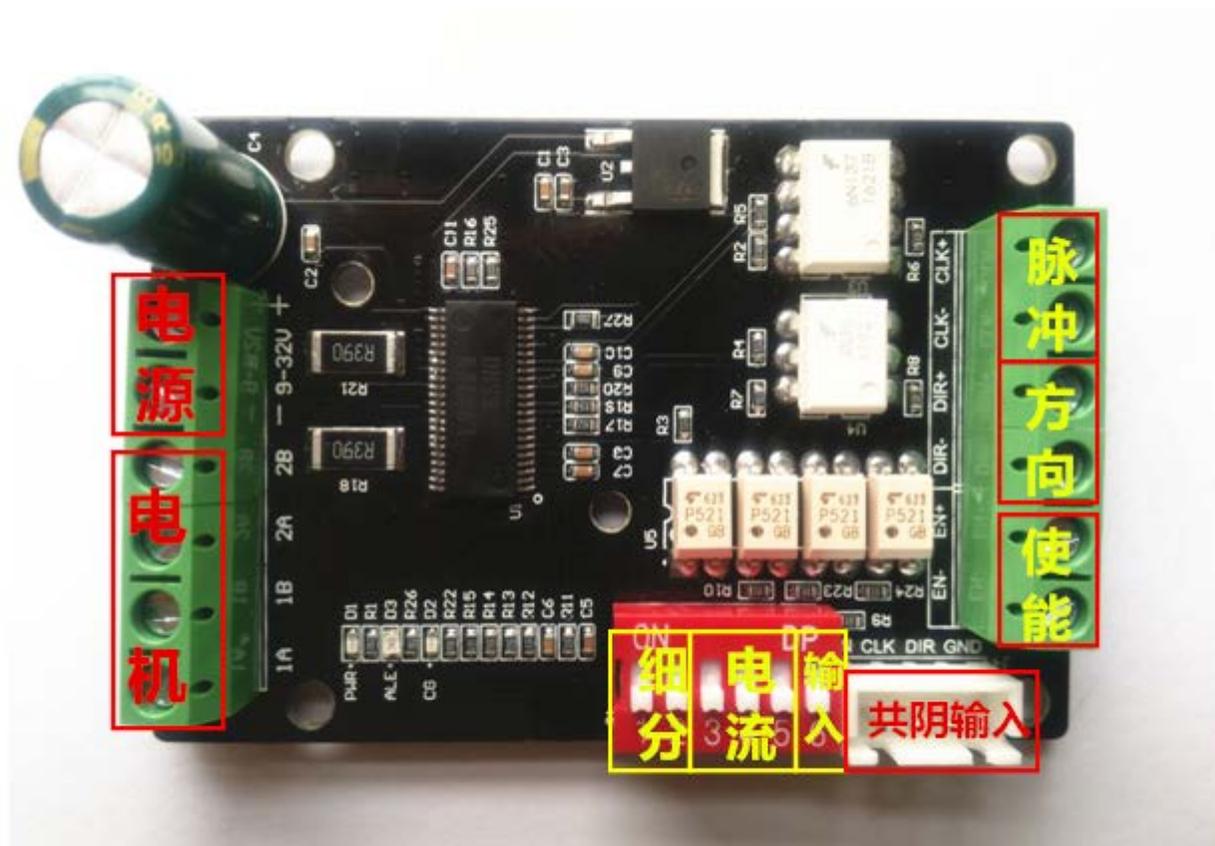
2.共陰和差分兩種輸入方式，通過 6 號撥碼開關來切換，6 號撥碼開關為 1 的時候為共陰輸入方式，使用白色 4pin 端子輸入；撥碼開關為 0 的時候為差分輸入方式，又分共陰和共陽的接法，詳見連接圖。

3. 1、2 撥碼開關為細分設置，3、4、5 撥碼開關為電流設置，6 為輸入選擇詳見連接圖

按撥碼開關撥向數位為 0，撥向 ON 為 1，細分、電流、輸入方式的設置方法如下：

細分設定			電流設定				輸入設定	
細分	M1	M2	電流(A)	M3	M4	M5	輸入方式	M6
1/16	1	1	1.5A	1	1	1	共陰	1
1/32	0	1	1.3A	1	0	1		
1/64	1	0	1.0A	0	1	1		
1/128	0	0	0.8A	0	1	0	差分	0
			0.4A	0	0	1		

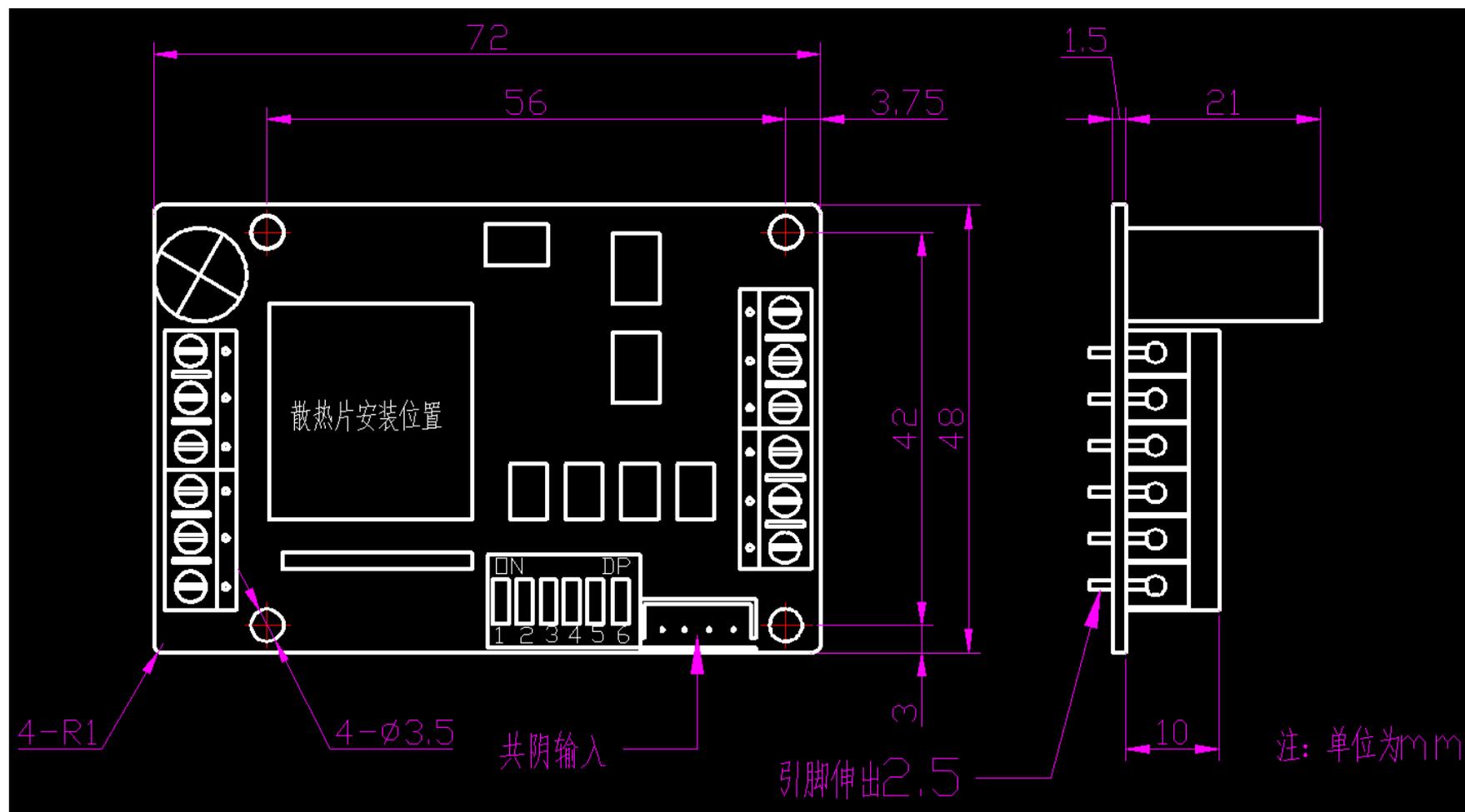
系統連接圖：



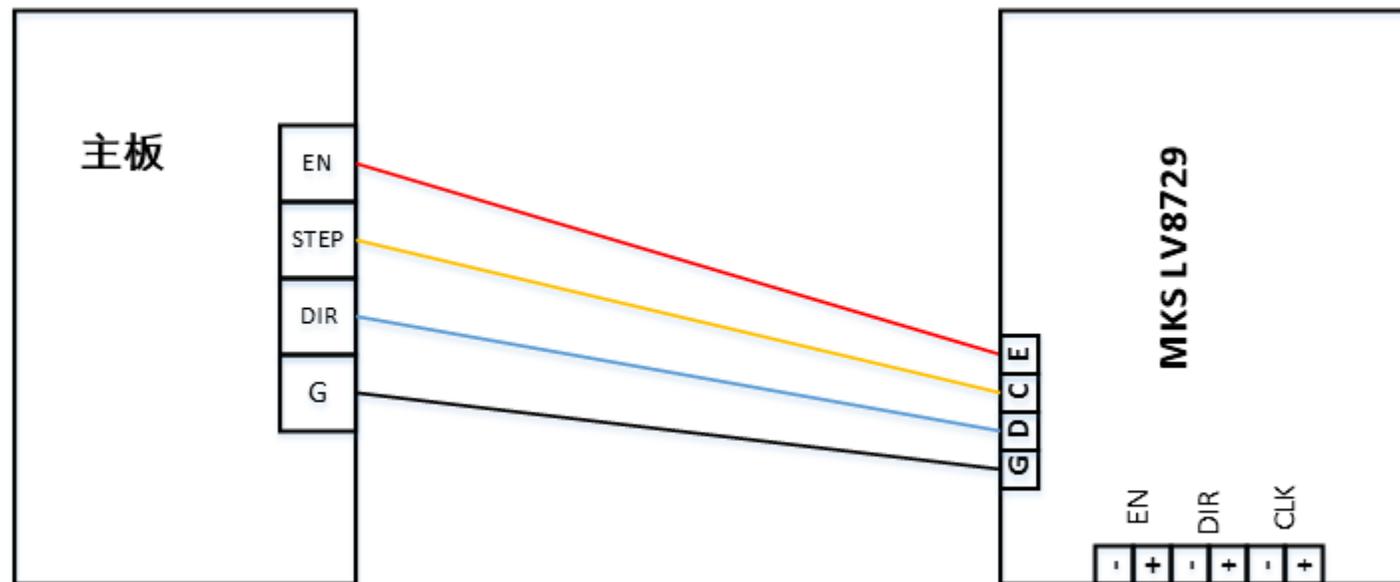
脈衝
方向
使能
EN

共陰輸入

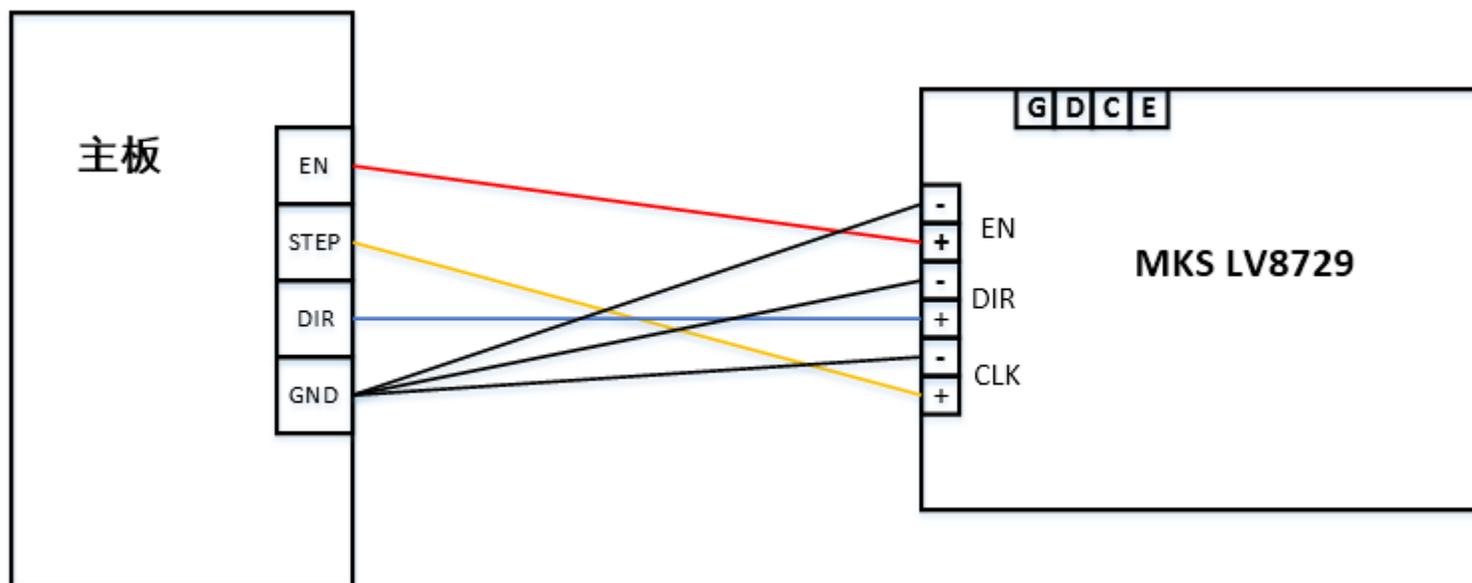
尺寸圖：



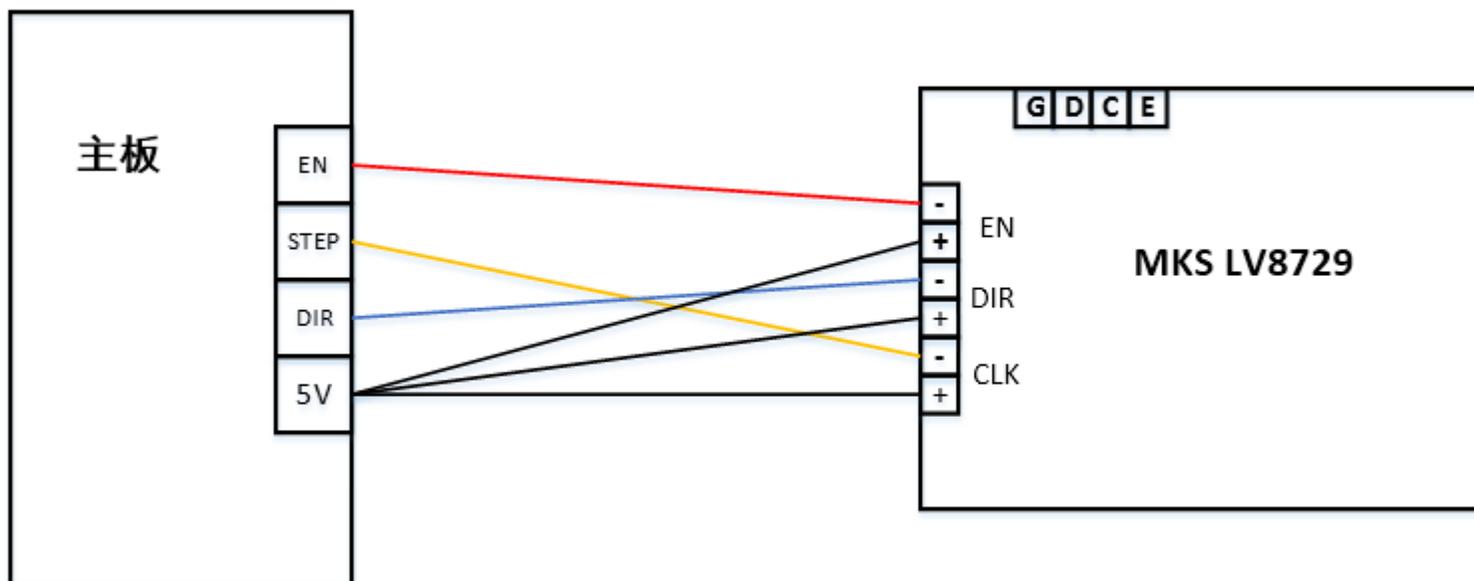
主機板提供三種輸入方式，當 6 號撥碼開關撥至 ON 位置時，使用共陰輸入方式，接線方法如下圖所示：



當 6 號撥碼開關撥至數位位置，並使用共陰輸入方式，接線方法如下圖所示：



當 6 號撥碼開關撥至數位位置，並使用共陽輸入方式，接線方法如下圖所示：



正常情況下一般是使用共陰的接法較多，若要使用共陽接法需在固件裡修改使能方式

在 marlin 固件的 configuration.h 裡面找到

```
#define X_ENABLE_ON 0
```

```
#define Y_ENABLE_ON 0
```

```
#define Z_ENABLE_ON 0
```

```
#define E_ENABLE_ON 0
```

改為

```
#define X_ENABLE_ON 1
```

```
#define Y_ENABLE_ON 1
```

```
#define Z_ENABLE_ON 1
```

```
#define E_ENABLE_ON 1
```



Marlin

Conditionals.h

Configuration.h

Configuration_adv.h

Default_Version.h

M100_Free_Mem_Chk.cpp

Marlin.h

MarlinSerial.cpp

MarlinSerial.h

M

```
// activated Z_MIN_PROBE_ENDSTOP below. If you are using the Z Min endstop on your Z probe,
// this has no effect.
#define DISABLE_Z_MIN_PROBE_ENDSTOP

// For Inverting Stepper Enable Pins (Active Low) use 0, Non Inverting (Active High) use 1
// :{0:'Low',1:'High'}
#define X_ENABLE_ON 0
#define Y_ENABLE_ON 0
#define Z_ENABLE_ON 0
#define E_ENABLE_ON 0 // For all extruders

// Disables axis when it's not being used.
// WARNING: When motors turn off there is a chance of losing position accuracy!
#define DISABLE_X false
#define DISABLE_Y false
#define DISABLE_Z false

// @section extruder

#define DISABLE_E false // For all extruders
#define DISABLE_INACTIVE_EXTRUDER true //disable only inactive extruders and keep active extruder enabled

// @section machine

// Invert the stepper direction. Change (or reverse the motor connector) if an axis goes the wrong way.
```



!!!